



4D[®]

80/61

GG

Štíhlostný pomer

Dĺžka

Pozinkované
(Galvanized)

Lepené
(Glued)

TECHNICKÝ LIST

Vlastnosti

Materiálové vlastnosti

Nom. pevnosť v ťahu:	1.800 (N/mm ²)
Youngov modul pružnosti:	200.000 (N/mm ²)
Maximálna deformácia:	0,8 %

Geometria

Trieda vlákien	4D	
Dĺžka (l)	61 mm	
Priemer (d)	0,75 mm	
Štíhlostný pomer (l/d)	80	

Minimálne dávkovanie podľa EN 14889-1

10 kg/m³

Sieť vlákien

2.879 m/m³ pri 10 kg/m³
4.644 vlákien / kg

Trieda vlákien Dramix®

3D pre štandardné aplikácie betónu s vláknami
4D pre vysokú kontrolu podmienok MSP
5D pre vysoko zaťažené konštrukčné prvky

	5D	4D	3D
Pevnosť v ťahu			
Ťažnosť drôtu			
Pevnosť ukotvenia			

Certifikáty výrobcu*



* Certifikáty výrobcu platia pre jednotlivý závod.

Zhoda výrobcu

Dramix® vyhovuje ASTM A820, ISO 13270, tr. A a EN 14889-1.

Systémové certifikáty



Všetky závody vyrábajúce Dramix® sú certifikované v zmysle noriem ISO 9001 a ISO 14001.

Balenie



VRECIA
20 kg



BIG BAG
1.100 kg

Manipulácia



DRAMIX® 4D 80/60GG

Optimalizované kotvenie

Dramix® 4D poskytuje optimálnu kontrolu šírky trhliny pre štandardné staticky neurčité betónové prvky, vystavené statickému, únavovému a dynamickému zaťaženiu s náročnými požiadavkami použiteľnosti.

Technológia lepenia pre priestorovú výstuž

Dramix® Ocelové vlákna Dramix® sú zlepené vodorozpustným lepidlom. Lepidlo pomáha eliminovať tvorbu zhlukov vlákien počas miešania a zabezpečuje homogénnu distribúciu vlákien v betónovej zmesi.

Bekaert Podpora pri realizácii betónového prvku

Počítajte s našou podporou v každej etape projektu, od návrhu konceptu riešenia až po podporu na stavbe. Naš servis zahŕňa odporúčenia pri dimenzovaní dosky, pri technologických postupoch, pri nastavení receptúry betónu a postupoch kontroly kvality. Radi sa podelíme o vedomosti s Vami, resp. s Vaším tímom. Neváhajte nás osloviť ohľadne stretnutia alebo tréningu na tému vystužovania ocelovými vláknami na vašom pracovisku.